



İHTİYAÇ TALEP FORMU

UDH.FR.204/03

TALEP EDEN BÖLÜM Teknik Atölye

SIR NO	BÜTÇE UYGULA KODU	MEDİN STOK KODU	TALEP EDİLEN MALZEME	MIKTAR	BİRİM	ANA DEPO	RI	MIKTAR	BİRİM	ÖNCEKİ TAKVİM	MIKTARI	İSTEMİN SÜRESİ	ŞEKLİ VE ÖNCEKİ ALIM TARİHİ	ORTALAM A AYLIK TÜKET
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15

1			Çift Taraflı Bant	10	Adet									
2			Çarpma Kapaı Montajı	10	Adet									
3			36X1 etanj	1	Adet									
4			23A 12V pil	50	Adet									
5			Sprey Boya Siyah	10	Adet									
6			Sprey Boya Beyaz	10	Adet									
7			Sosis Silikon Beyaz	30	Adet									
8			Vakum Pompası Yağı	18	Litre									
9			Gü 10 Led Spot	60	Adet									
10			Alüminyum Kapaı Kılıdı 3,5cm	5	Adet									
11			Üçgen Dolap Kılıdı	40	Adet									

Doğumhane personel kapsımın arzısı, Çocuk Psikiyatri polikliniğinin lamba arızasının giderilmesi, Asansörlerdeki elektrik aydınlatmaların tamamlanması, Hemşire çağrı sistemlerindeki bitmiş pillerin değiştirilmesi, Kaynak yapılan hasta yataklarının boyanması, Hastane çatısında deforme olmuş silikonların yenilenmesi, Vakuum motorlarının yağının değiştirilmesi, KDH tıbbi atık karşısında bulunan yangın kapsımın kırık kılıdının değiştirilmesi için gerekli malzemeler.

*Lütfen kabul edilebilir gerekliliklerinizi giriniz

NOT: 3, 4, 5, 8 ve 11 nolu alanlar Servis Sorumlusu tarafından doldurulacaktır.

12	DEPO GÖRÜŞÜ	13	TAŞINIR KODU	15.07.05	15.12	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9	18.9
*Lütfen talebin özelliğine göre ilgili depo görüşünü aldıktan sonra talep ön inceleme birimlerine teslim ediniz.														

TALEP ÖN İNCELEME KOMİSYONU GÖRÜŞÜ													
BÜTÇE KODU													

ALIM ŞEKLİ	DOĞRUDAN TEMİN	İHALE	Yukarıdaki talebin satın alınması hususunda onaylarınıza uygun görüşe arz ederim. Gerçekleştirme Görevlisi Levent BARDAK İdari ve Mali İşler Müdürü/...../2018/...../2018	UYGUNDUR / UYGUN DEĞİLDİR. Harcarına Yetkilisi Dr.Öğr.Üyesi Erkan ARSLAN Başşekim
------------	----------------	-------	---	------------------	------------------	---

SATINALMA TALEP FORMU

Sıra	Kod	Eşyanın Nevi	Özellik	Miktar	Türü
1	150-01-05-03-02-01	ÇİFT YÖNLÜ BANTLAR		10	ADET
2	150-04-04-01-03-02	VAKUM POMPASI YAĞLARI		18	LİTRE
3	150-12-02-02-04-02	BEYAZ SİLİKON	SOSİS SİLİKON BEYAZ	30	ADET
4	150-12-02-03-03-13	KAPI KİLİTLERİ	ÜÇGEN DOLAP KİLİDİ	40	ADET
5	150-12-02-03-03-13	KAPI KİLİTLERİ	ALÜMİNYUM KAPI KİLİDİ 3,	5	ADET
6	150-12-03-01-01-33	SPREY BOYALAR	SİYAH	10	ADET
7	150-12-03-01-01-33	SPREY BOYALAR	BEYAZ	10	ADET
8	150-12-04-01-18	ARMATÜRLER	36*1 ETANJ	1	ADET
9	150-12-04-01-42	LED AMPULLER	GU 10 LED SPOT	60	ADET
10	150-12-04-17	PİLER	23A 12V PİL	50	ADET
11	150-12-06-04-12	MENTEŞELER	ÇARPMA KAPI MENTEŞESİ	10	ADET

Talep Edenin

Adı Soyadı : MUSTAFA ELİBOL

Ünvanı :

Yukarıda cinsi miktarı yazılı malzeme/malzemeler ambar stoklarında benzerleri dahil olmak üzere vardır/yoktur. Kod sıralarında gösterilmiş bulunan malzemelerin ekli şartnamelere göre satın alınması, satın alınan ürünlerin şartnamelerde belirtilen usullere göre Müdürlüğünüzün ilgili ambarlarına teslim edilmesi gerekir.

Tasınır Kayıt ve Kontrol Yetkilisi

MUHAMMED NEZİR COBAN

T.C.

UŞAK VALİLİĞİ

İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ

UŞAK EĞİTİM VE ARAŞTIRMA HASTANESİ

TEKNİK ŞARTNAME

1. Malzemeler hastane binasında kullanılacağından; hasta, personel ve çevre güvenliğine sahip olmalıdır. Malzemeler sıcaklık değişimlerine karşı dayanıklı malzemeler olmalıdır.
2. Çift taraflı bant min. 10mmx10mm ölçülerinde siyah köpük bant olmalıdır.
3. Çarpma kapı menteşesi ahşap kapı için uygunlu, 10 cm boyunda olmalıdır.
4. Etanj balans , florasan set halinde kullanımına hazır halde olacaktır.
5. 23A, 12 V pilin boyutları idare tarafından verilen numuneye uygun olmalıdır.
6. Sprey boyalar min 200 ml'lik ambalajlar içerisinde olmalıdır.
7. Sosis silikon min 600 ml'lik ambalajlarda olmalıdır.
8. Led spot gu10 duylu, beyaz ışık veren, min 5W, 220 V gerilimde çalışmaya uygun, asansörlerde mevcut spot gerçevelerine uygun boyutta(gerçe ve delik çapı:42mm) olmalıdır.
9. Alüminyum kapı kilitli baretli ile birliktte set olarak verilmelidir.
10. Vakum pompası yağı min. Özellikleri: ISO viskozite sınıfı 150, 40C°de 146 mm²/saniye, 100C°de 14,4 mm²/saniye, parlama noktası ASTM D 92 272 C°, viskozite indeksi ASTM D 97 96 olmalıdır.
11. Hastanemizde kullanımı uygun olmayan, risk teşkil edecek, kısa zamanda yıpranacak malzemeler teklif edilmemelidir. Teslim alınan malzemelerden, uygun olmadığı anlaşılan malzemelerin değişimi istenebilecektir.
12. Tüm malzemeler teslim alınırken kontrol edilerek uygun olmadığı görülen malzemelerin değişimi istenecek olup, firma malzeme değişimi yapmaka yükümlüdür.
13. Tüm malzemeler profesyonel kullanımı için üretilmiş olmalıdır. Tüm malzemeler orijinal ambalajında, yeni ve hiç kullanılmamış halde teslim edilecektir.
14. Malzemeler idarenin belirleyeceği yere firma tarafından (taahhüt ve istifi dahil) teslim edilecektir.
15. Kargo, nakliye, v.s. firmaya ait olacaktır.

Ergun MIDİK

Teknisyen

Makine Mühendisi

Mustafa ELİBOL